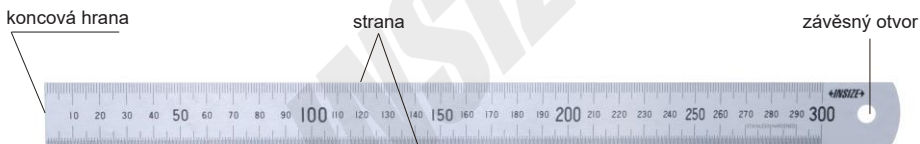


Odstupňování: 0,5 mm, 1 mm, 1/64", 1/32", 1/16"

Kód	Rozsah	Přesnost	Poznámka
7110-150	150mm/6"	±0,18mm	metrické dělení na přední straně a palcové dělení na zadní straně
7110-200	200mm/8"	±0,18mm	metrické dělení na přední straně a palcové dělení na zadní straně
7110-300	300mm/12"	±0,27mm	metrické dělení na přední straně a palcové dělení na zadní straně
7110-3001	300mm/12"	±0,27mm	metrické dělení na přední straně a palcové dělení na zadní straně
7110-500	500mm/20"	±0,40mm	metrické dělení na přední straně a palcové dělení na zadní straně
7110-600	600mm/24"	±0,50mm	metrické dělení na přední straně a palcové dělení na zadní straně
7110-1000	1000mm/40"	±0,50mm	metrické dělení na přední straně a palcové dělení na zadní straně
7110-1200	1200mm/48"	±0,80mm	metrické a palcové dělení na přední straně
7110-1500	1500mm/60"	±1,00mm	metrické a palcové dělení na přední straně
7110-2000	2000mm/80"	±1,00mm	metrické a palcové dělení na přední straně



1. Měření:

- Před měřením otřete ocelové pravítko a povrch měřeného obrobku čistým měkkým hadříkem.
- Při použití by se jako referenční bod měření měla používat nulová značka na levém konci.
- Při měření by pravítko mělo být umístěno ve svislé poloze a nemělo by být nakloněné.

2. Bezpečnostní opatření:

Po použití ocelového pravítka otřete nečistoty z povrchu pravítka a položte jej rovně na pracovní stůl nebo pravítko zavěste pomocí závěsného otvoru na pravém konci, abyste zabránili deformaci ocelového pravítka.